www.heliforklift.net

HELI

CPD15/16/ 18/20 SQ

GE1LI/GE6LI/GE2LI



LI ION **1.5-2 t**

Chariot élévateur à batterie lithium à trois roues
de série G3 (Double entraînement)

CORPS COMPACT

UNE ÉNERGIE FORTE





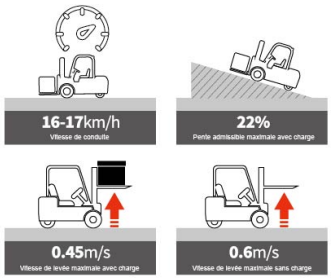
UNE ÉNERGIE FORTE

CPD15/16 /18/20SQ
GE1LI/GE6LI/GE2LI

La haute performance assure une grande efficacité



Les moteurs à double entraînement des roues avant offrent plus de puissance.



Charge rapide pour une longue durée de vie de la batterie



Être équipé d'un système de direction prioritaire entièrement hydraulique, fournir de l'huile à la demande, réduire la consommation d'énergie du véhicule.



Le potentiomètre d'angle de haute précision rend la direction plus sensible et plus précise.



La lumière LED de l'ensemble du camion présente une haute luminosité, une longue durée de vie et est plus économe en énergie.



Le pneu solide spécial camion électrique à faible résistance au roulement réduit la consommation de la résistance à la conduite.

Petite dimension, Plus flexible

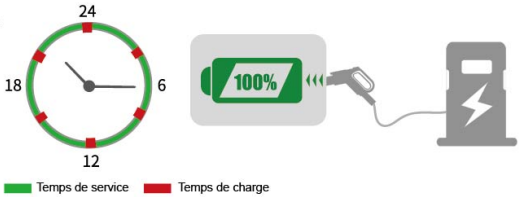
La largeur étroite du chariot convient mieux aux applications en allées étroites.

L'essieu directeur à grand angle permet de réduire le rayon de braquage, ce qui facilite les opérations de chargement et de déchargement dans les allées étroites.



Charge rapide très efficace, haute endurance

- Assurer une charge plus rapide ; la batterie standard 202ah au lithium présente une très longue endurance ;
- La haute densité d'énergie et les caractéristiques de charge rapide de la batterie lithium permettent d'assurer un fonctionnement continu à plein temps.



Confort et commodité



Affichage CURTIS



Écran multifonctionnel (ZAPI)



Affichage FJ

P — Puissant
E — Économique
S — Économie d'énergie

Le mode de performance multi-vitesses peut s'adapter à volonté à diverses conditions de service.





Rétroviseur central



Système de stationnement



Alimentation électrique USB



Boîte de rangement



Mât à vue large



Un espace suffisant

Protection de sécurité intelligente

Système de stabilisation intelligent : il peut régler automatiquement l'angle d'inclinaison (configuration de l'électrovanne) et la vitesse du mât en fonction de la hauteur de levée et de l'état de charge. Améliorer la capacité de charge élevée et la sécurité d'empilage des véhicules ;

Limitation intelligente de la vitesse pour diverses applications : l'identification multi-scénarios et la limitation intelligente de la vitesse permettent de concilier l'efficacité et la sécurité ;

Tampon intelligent des limites : L'induction intelligente de la levée et de l'abaissement du mât évite les chocs extrêmes et est sûre et confortable ;

Protection intelligente du fonctionnement : Un ensemble complet de système OPS peut éviter les erreurs de manipulation et assurer la sécurité.

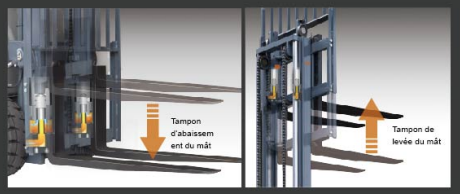
Stratégie intelligente de contrôle : Le contrôleur à double cœur est conforme aux dernières exigences de sécurité de l'UE.

Décélération intelligente de la direction : la fonction de décélération automatique du braquage peut réduire le risque de retournement ;

La batterie lithium qui se réchauffe automatiquement à basse température présente une excellente adaptabilité à basse température.



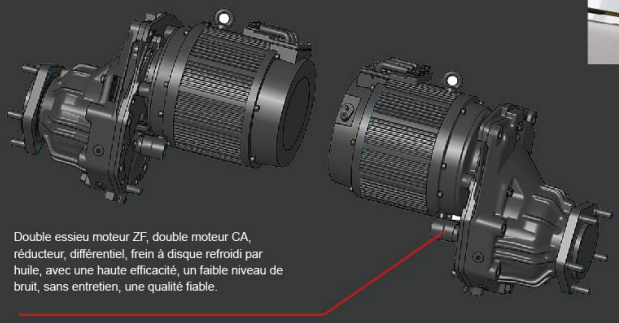




Qualité fiable, Entretien facile

Ce chariot élévateur peut fonctionner en chambre froide à moins 20 degrés Celsius. Et l'axe de direction en fonte renforcée et le mât de conception optimisée assurent la sécurité.



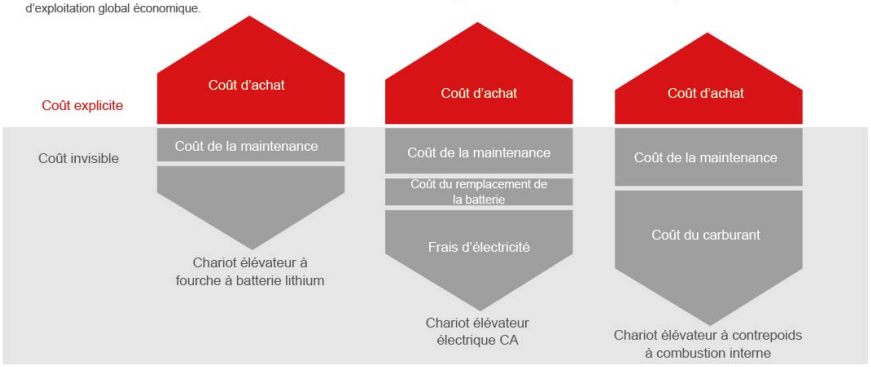


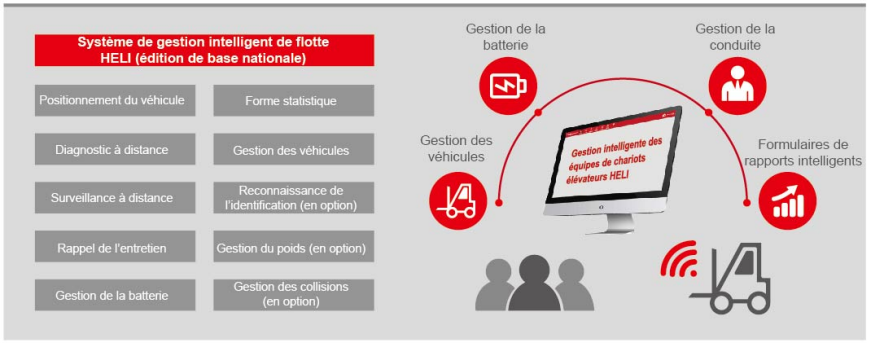
Double essieu moteur ZF, double moteur CA, réducteur, différentiel, frein à disque refroidi par huile, avec une haute efficacité, un faible niveau de bruit, sans entretien, une qualité fiable.

Comparaison des coûts d'exploitation :

Chariot élévateur à batterie lithium **vs.** Chariot élévateur à batterie plomb-acide **vs.** Chariot élévateur IC

Les avantages des chariots élévateurs à batterie lithium HELI sont plus importants au niveau du coût du cycle de vie.
Le chariot élévateur à batterie lithium présente les avantages suivants par rapport au chariot élévateur à combustion interne : pas de bruit, pas de pollution, faibles vibrations et fonctionnement simple.
Le chariot élévateur à batterie lithium présente les caractéristiques de charge rapide et de charge à tout moment par rapport au chariot élévateur à batterie plomb-acide, il est plus adapté à une exploitation en plusieurs équipes.
En outre, le chariot élévateur à batterie lithium HELI ne nécessite aucun entretien, présente une efficacité de conversion de puissance élevée et un coût d'exploitation global économique.





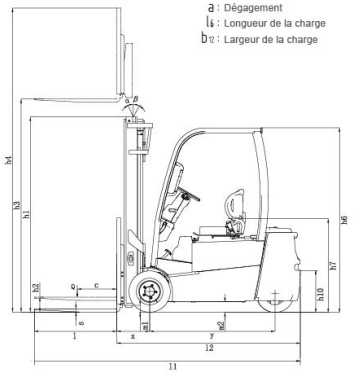
CPD15/16 /18/20SQ
GE1LI/GE6LI/GE2LI

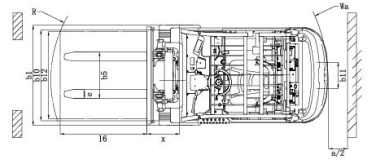
Fabricant et données techniques

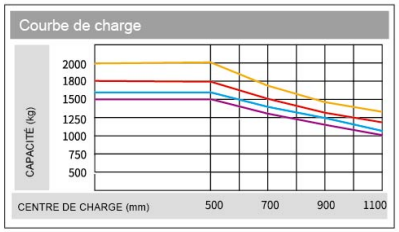
	Caractéristiques						
1.01	Fabricant			HELI			
1.02	Modèle			CPD15SQ	CPD16SQ	CPD18SQ	CPD20SQ
1.03	Numéro de configuration			GE1LI/GE6LI/GE2LI	GE1LI/GE6LI/GE2LI	GE1LI/GE6LI/GE2LI	GE1LI/GE6LI/GE2LI
1.04	Capacité nominale	Q	kg	1500	1600	1800	2000
1.05	Distance du centre de charge	c	mm	500			
1.06	Mode d'alimentation			Batterie lithium			
1.07	Mode de conduite			Assis			
1.08	Distance de charge, centre de l'essieu moteur à la fourche	x	mm	367	367	367	372
1.09	Empattement	y	mm	1292	1292	1400	1400
	Poids						
2.01	Poids total (avec/sans batterie)		kg	2900/2620	2935/2655	3225/2945	3330/3050
2.02	Charge par essieu (en charge, avant/arrière)		kg	3915/485	4035/500	4462/563	4738/545
2.03	Charge par essieu (à vide, avant/arrière)		kg	1319/1581	1335/1600	1496/1728	1545/1788
	Pneus						
3.01	Type de pneu			SE			
3.02	Taille de pneu, avant			18X7-8	18X7-8	200/50-10	200/50-10
3.03	Taille de pneu, arrière			140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.04	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)			2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.05	Bande de roulement, avant	b_{10}	mm	920	920	928	928
3.06	Bande de roulement, arrière	b_{11}	mm	198	198	248	248
	Dimensions						
4.01	Angle d'inclinaison du mât (avant/arrière)	α/β	°	5/7	5/7	5/7	5/7
4.02	Hauteur (mât abaissé)	h_1	mm	2175	2175	2175	2175
4.03	Hauteur de levée libre	h_2	mm	90	90	90	90
4.04	Hauteur de levée (standard)	h_3	mm	3300	3300	3300	3300
4.05	Hauteur maximale, étendue	h_4	mm	4039	4039	4039	4039
4.06	Hauteur du protège-conducteur	h_6	mm	2040	2040	2040	2040
4.07	Hauteur du siège	h_7	mm	1047	1047	1064	1064
4.08	Hauteur de l'attelage de remorquage	h_{10}	mm	375	375	375	375
4.09	Longueur totale (avec fourche)	l_1	mm	2850	2850	2970	2970
4.10	Longueur totale (sans fourche)	l_2	mm	1930	1930	2055	2055
4.11	Largeur totale	b_1	mm	1060/1076	1060/1076	1060/1120	1060/1120
4.12	Tablier porte-fourche, norme DIN			2A	2A	2A	2A
4.13	Taille de la fourche : épaisseur x largeur x longueur	s/e/l	mm	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/920
4.14	Distance entre les bras de fourche, Max./Min.	b_5	mm	960/200	960/200	960/200	960/200
4.15	Garde au sol (en charge, entre les mâts)	m_1	mm	90	90	90	90
4.16	Garde au sol (centre de l'empattement)	m_2	mm	100	100	100	100
4.17	Largeur d'allée de gerbeur à angle droit avec palette 1000x1200mm transversal	A_{st}	mm	3120	3120	3245	3250
4.18	Largeur d'allée de gerbeur à angle droit avec palette de 800x1200mm longitudinal	A_{st}	mm	3320	3320	3445	3450
4.19	Rayon de braquage extérieur minimum	W_a	mm	1545	1545	1675	1675
	Données de performance						
5.01	Vitesse de déplacement (en charge/à vide)		km/h	16/17	16/17	16/16	16/16
5.02	Vitesse de levage (en charge/à vide)		m/s	0.45/0.65	0.45/0.65	0.41/0.6	0.4/0.6
5.03	Vitesse d'abaissement (en charge/à vide)		m/s	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5
5.04	Traction maximale de la tige (en charge/à vide)		N	12000/8750	12000/8750	14200/11000	14200/11000
5.05	Pente admissible maximale (en charge/à vide)		%	22/30	22/30	22/30	22/30
5.06	Temps d'accélération (10m) (en charge/à vide)		s	5.4/5	5.4/5	5.4/5	5.4/5
	Batterie						
6.01	Tension/Capacité de la batterie		V/Ah	80/202	80/202	80/202	80/202
6.02	Poids de la batterie (Min./Max.)		kg	260/320	260/320	260/320	260/320
	Moteur et contrôleur						
7.01	Alimentation du moteur d'entraînement (S2-60min)		kW	5.5x2	5.5x2	5.5x2	5.5x2
7.02	Alimentation du moteur de levage (S3-15%)		kW	14	14	14	14
7.03	Mode de contrôle du moteur d'entraînement			MOSFET/AC			
7.04	Mode de contrôle du moteur de levage			MOSFET/AC			
	Données complémentaires						
8.01	Frein de service/Frein de stationnement			Hydraulique/Hydraulique (stationnement automatique)			
8.02	Pression de service pour les accessoires		Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5

Remarque : Pour le numéro de configuration, 1 : Contrôleur CURTIS ; 2 : Contrôleur ZAPI ; 6 : Contrôleur HELI TECHNOLOGY.

A_{st} : Largeur d'allée d'empilage à angle droit
a : Dégagement
l_6 : Longueur de la charge
b_{12} : Largeur de la charge







CPD15SQ CPD16SQ CPD18SQ CPD20SQ

Remarque : L'axe vertical représente la capacité de charge et l'axe horizontal représente le centre de charge qui est calculé à partir de la surface avant des fourches jusqu'à la gravité de la charge standard. La charge standard signifie un cube de 1000mm de longueur. Si le mât est incliné vers l'avant, si vous utilisez des fourches non standard ou si vous chargez des marchandises volumineuses, la capacité de charge sera réduite. La capacité de charge du mât standard à différents centres de charge est indiquée dans ce tableau de charge.

MÂT À VUE LARGE

Modèle de mât	Hauteur de levée maximale mm	Capacité de charge (centre de charge 500mm)				Hauteur totale du mât (fourche au sol)	Poids de service				Angle d'inclinaison du mât (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	
M200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	2828	2863	3144	3249	5/7
M250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	2855	2890	3181	3286	5/7
M300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	2884	2909	3209	3314	5/7
M330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	2900	2935	3225	3330	5/7
M350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	2911	2936	3236	3341	5/7
M370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	2922	2947	3247	3352	5/7
M400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	2965	2990	3290	3395	3/5
M425	4250	1500	1600	1750	1900	2700	3007	3033	3333	3438	3/5
M450	4500	1400	1500	1700	1850	2825	3023	3048	3348	3453	3/5
M500	5000	1300	1400	1600	1700	3075	3054	3079	3379	3484	3/5

Mât duplex grand visibilité avec levée libre

Modèle de mât	Hauteur de levée maximale mm	Capacité de charge (centre de charge 500mm)				Hauteur totale du mât (fourche au sol)	Hauteur de levée libre (avec dossier)	Poids de service				Angle d'inclinaison du mât (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	1.5-2t	1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	
ZM200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	510	2855	2890	3182	3235	5/7
ZM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	760	2884	2919	3209	3264	5/7
ZM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	1010	2912	2937	3237	3292	5/7
ZM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	2930	2965	3255	3300	5/7
ZM350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	1260	2941	2966	3266	3321	5/7
ZM370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	1360	2955	2980	3280	3355	5/7
ZM400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	1560	3000	3025	3325	3380	3/5

Mât triplex à grande visibilité avec levée libre

Modèle de mât	Hauteur de levée maximale mm	Capacité de charge (centre de charge 500mm)				Hauteur totale du mât (fourche au sol)	Hauteur de levée libre (avec dossier)	Poids de service				Angle d'inclinaison du mât (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	1.5-2t	1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	
ZSM360	3600	1500	1600	1750	2000	1790	781	3044	3079	3369	3524	3/5
ZSM400	4000	1500	1600	1750	2000	1925	916	3069	3104	3394	3549	3/5
ZSM435	4350	1400	1500	1700	1900	2040	1031	3097	3132	3422	3577	3/5
ZSM450	4500	1400	1500	1700	1850	2090	1081	3108	3143	3433	3588	3/5
ZSM470	4700	1350	1450	1650	1750	2160	1151	3124	3159	3446	3601	3/5
ZSM480	4800	1350	1450	1650	1750	2190	1181	3129	3164	3451	3606	3/5
ZSM500	5000	1200	1300	1600	1700	2290	1281	3151	3186	3473	3628	3/5
ZSM540	5400	1050	1150	1250	1400	2425	1416	3207	3242	3529	3684	3/3
ZSM600	6000	800	900	1000	1100	2640	1631	3247	3282	3569	3724	3/3
ZSM650	6500	700	800	900	1000	2830	1821	3289	3324	3611	3766	3/3

CHARGEUR DE BATTERIE LITHIUM

Marque de la batterie lithium	HELI		CATL		EIKTO
Tension/Capacité	80V/202	80V/271	80V/202	80V/271	80V/271
CPD15/16/18/20SQ	●	○	○	○	○
Chauffage à basse température d'une batterie lithium	●				
Chargeur	D80V200ALi-123 D80V200ALi-423				

Remarques : ● standard, ○ en option, — non configurable

En option

Classe de sécurité	Décélération automatique de la direction	●
	Poignée d'inversion avec bouton de klaxon	●
	Système OPS (à l'exclusion de la descente)	●
	Système OPS complet	○
	Commutateur de ceinture de sécurité	●
	Surcharge de la vanne multivoie	●
	Extincteur	○
	Avertisseur de retour en arrière	●
	Klaxon pour une marche arrière en langue chinoise	○
	Tampon supérieur électronique	●
	Rétroviseur avec angle au centre	●
	Rétroviseur gauche et droit	○
	Limitation de la vitesse d'inclinaison	●
	Stabilisation active (Configuration standard pour un mât triplex à grande visibilité avec levée libre au-dessus de 4m)	●
Classe de confort	Siège standard	●
	Siège entièrement suspendu	○
	Alimentation USB	●
	Vanne mécanique	●
	Electrovanne (vanne proportionnelle + interrupteur à pouce)	○
	Ventilateur	○
	Instrument à écran couleur	●
	Chauffage	
	Contrôle du mode de performance	●
	Volant avec boule de commande	●
	Volant sans boule de commande	○
Protège-conducteur non standard	La hauteur du protège-conducteur est augmentée de 50mm.	○
	Protège-conducteur avec filet de protection	○
Vitres de la cabine et du pare-brise	Cabine	○
	Convient au pare-brise avant	○
	Équipé du pare-brise arrière	○
	Équipé du verre de pluie supérieur	○
Classe de voyant	Pas de voyants de service arrière ni de voyants bleus arrière	●
	Voyant de service arrière à LED	○
	Voyant bleu arrière à LED (sans interrupteur de commande)	○
	Voyant de service et voyant bleue à l'arrière (sans interrupteur de commande)	○
	Voyant clignotant à LED	●
	Voyant d'avertissement rotatif à LED	○
	Avertisseur sonore rotatif à LED	○
Autre	Batterie lithium HEDING	●
	Batterie lithium ENEROC	○
	Batterie lithium EIKTO	○
	Pneu solide	●
	Pneu sans trace	○
	Pneu simple (roue avant)	●
	Pneu double (roue avant)	-
	Fil métrique	●
	Fil américain	○
	Manchon pour vérin d'inclinaison	○
	Vérin d'inclinaison, manchon pour vérin de direction	○
	Paquet HELI	●
	Paquet neutre	○
	Autocollant en chinois	●
	Autocollant en anglais	○
	Autocollant personnalisé	○
	Système de gestion intelligent de flotte HELI (version standard)	○

Remarques : ● standard, ○ en option, — non configurable

HELI

Introduction générale de la société

Anhui Forklift Group Corporation Ltd. (ci-après dénommée Heli) est une entreprise leader dans le domaine des véhicules industriels en Chine.

Depuis 2016, Heli a été classé au septième rang au monde, représentant les marques chinoises qui passent à une étape supérieure. (Selon le « Top 20 des fournisseurs de chariots élévateurs industriels » publié par MMH.)

En tant qu'entreprise leader de l'industrie chinoise des chariots industriels, Heli a la capacité et la force de participer à la concurrence mondiale à un niveau plus élevé, à une plus grande échelle et dans un domaine plus large. Heli a établi des succursales en Europe, en Thaïlande et aux États-Unis, ce qui renforce la capacité de service pour les marchés étrangers. En outre, nous avons établi un réseau de marketing et de service à l'étranger dans plus de 80 pays et régions, et les produits Heli sont vendus dans plus de 150 pays et régions du monde grâce à nos partenaires internationaux. Au cours des cinq prochaines années, Heli va promouvoir significativement l'opération internationale pour créer une marque de renommée mondiale.



ANHUI HELI CO., LTD.
Add / N°668, Route de FangXing, Hefei, Chine
Fax / +86-551-63639966
Tel / +86-551-63639068 (Amérique) ; 63639258 (Europe) ; 63639358 (Asie) ;
63662105 (Afrique et Moyen-Orient) ; 63639530 (Marketing outre-mer)

* Nos produits sont susceptibles d'être améliorés et modifiés sans préavis.

LinkedIn YouTube Facebook

Conception & Impression : Foxel Printing 20220614