FICHE TECHNIQUE

ITEM #	L-151	
MARQUE	HYSTER	
MODELE	E50XM2-27	
SÉRIE #	F108V21156A	
ANNÉE	2003	
TYPE	PNEUS DURS	
CAPACITÉ	5000 LBS	
BATTERIE	48V (2009)	
CHARGEUR	600V (NEUF)	
MAT FERMÉ	82"	
MAT OUVERT	189"	
LEVAGE LIBRE	COMPLET	
FOURCHES	42"	
DIMENSIONS PNEUS	**TRACTION**	21X7X15
	DIRECTION	16X6X10 1/2
DIMENSIONS CHASSIS	**LARGEUR**	42"
	LONGUEUR	82.4"
	HAUTEUR	89"
MOUVEMENT LATÉRAL	OUI (INTÉGRÉ)	
ACCESSOIRES	LUMIÈRES, SIÈGE À SUSPENSION, PEINTURE NEUVE	

PRIX ACHAT: **SUR DEMANDE**

TÉL.: (819) 474-5311 / FAX: (819) 474-2621
2365, RUE CANADIEN, DRUMMONDVILLE (QUÉBEC) J2C 7W1